



Pepsi Hungary usa STATISTICA Enterprise para Control Estadístico del Proceso (SPC)

CASO DE ÉXITO

Como resultado del éxito de la implementación de *STATISTICA Enterprise* en sistemas de monitorización de control de calidad y control en las fábricas de Pepsi en Polonia y en República Checa, Pepsi Hungary también apostó por el sistema SPC de *STATISTICA Enterprise*, adaptándolo para satisfacer los requisitos normativos.

Hungarian Pepsi BU pertenece íntegramente a PepsiCo después de la fusión de PAS & PBG & PepsiCo. La planta de Pepsi Hungary produce varios tipos de bebidas carbonatadas como Pepsi, 7Up, Mirinda...

Requisitos

Mr. József Sinkó, responsable de garantía de calidad & reglamentación en Pepsi Hungary afirmó "Nosotros optamos por las soluciones de StatSoft para garantizar que los requisitos de calidad en los procesos pro-

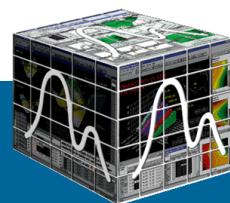
"I can say that StatSoft's user friendly software makes our life much easier."

Mr. József Sinkó, Quality Assurance & Regulatory Manager

ductivos se cumplen estrictamente. Los principales requisitos que se tienen en cuenta al adoptar un sistema de SPC son la ayuda en la monitorización y el control de calidad, en los diversos parámetros críticos para los productos, determinando tendencias y correlaciones a lo largo del tiempo e identificando orígenes de error y variabilidad. Pepsi también monitoriza la capacidad de sus equipos y maquinaria con el objetivo de reducir los desperdicios para garantizar la sustentabilidad y la reducción de las emisiones de CO₂ en la fábrica. Antes de implementar el nuevo sistema de SPC, la elaboración de análisis para grandes períodos de tiempo o para un gran número de parámetros era una tarea complicada y que demoraba en completarse; esto porque nuestro antiguo sistema SPC no tenía las herramientas adecuadas. Puedo afirmar como usuario que el software de StatSoft es intuitivo y nos hace la vida mucho más fácil".

Resultados

Como resultado inmediato, tenemos la medición de los parámetros de calidad durante la producción, incluyendo, la concentración de azúcar, la concentración de dióxido de carbono, la acidez y el volumen de producto, así como la estanqueidad de los tapones de las botellas. Estas características, entre otras, son todas monitorizadas y controladas por el nuevo sistema de SPC. La determinación de los parámetros de calidad se basa en especificaciones distintas para los diferentes productos.





Pepsi Hungary usa o **STATISTICA Enterprise** para Controllo Estatístico do Processo (SPC)

CASO DE ÉXITO

Resultados

A diferencia de las soluciones de *STATISTICA Enterprise* implementadas en las fábricas de Pepsi en Polonia y en República Checa, donde StatSoft desarrolló un sistema de recogida de datos, el sistema *STATISTICA Enterprise SPC* implementado en Pepsi Hungría está conectado a un sistema de recogida de datos independiente, que ya existía y que se usa desde hace años en fábrica.

El sistema SPC personalizado ejecuta análisis estadísticas y crea informes de análisis de acuerdo con los permisos de cada usuario a partir de datos extraídos de la base de datos SQL del sistema de recogida de datos existente en la fábrica de Pepsi Hungría.

Mr. József Sinkó, responsable de calidad & gestión de reglamentación resaltó: "Ha sido una experiencia positiva la introducción del sistema *SPC* de *STATISTICA Enterprise* desde Enero de 2010. Estamos satisfechos tanto con el apoyo StatSoft durante a fase de planificación como en la fase de implementación. El sistema cubre nuestras necesidades proporcionándonos una actualización constante (*up-to-date*), informes detallados que tornan el control de calidad más eficiente. Con este sistema los índices de capacidad del proceso pueden ser fácilmente calculados para un determinado día, semana o cualquier otro periodo de tiempo seleccionado, de esta forma proporciona una visión general y detallada de la calidad obtenida en la producción. Basados en los resultados obtenidos para las líneas de producción individuales y productos es fácil decidir donde deben ser tomadas las acciones correctivas. El uso del control SPC nos da la posibilidad de mejorar la calidad de los productos y la capacidad del proceso, mientras los costes también mejoran."

Resumen

El principal objetivo del sistema *SPC* de *STATISTICA Enterprise* es apoyar las decisiones de los gestores de calidad. El sistema proporciona:

- ◆ Informes personalizados con datos e indicadores de calidad de producción y para identificar los problemas y las áreas donde es preciso aplicar ajustes;
- ◆ Acceso flexible a los datos históricos de producción;
- ◆ Análisis exhaustivos individuales de datos a través del conjunto de herramientas de análisis de *STATISTICA*.

Pasos futuros

La próxima etapa prevista en la aplicación del SPC de *STATISTICA Enterprise* es proporcionar a la administración un informe diario automático resumiendo los resultados de calidad de la fábrica y aumentar el volumen de datos controlados por el SPC permitiendo el crecimiento sostenible de la producción de la empresa.

